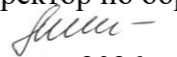


УТВЕРЖДАЮ
 Проректор по образовательной деятельности
 Д.В. Михальченко
 23 марта 2026 г.

**РАСПИСАНИЕ ЗАЧЕТНО-ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ СЕССИИ
 ДЛЯ СТУДЕНТОВ 2 КУРСА ОЧНОЙ ФОРМЫ ОБУЧЕНИЯ
 ИНСТИТУТА ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ ИМ. Н.П. ГРИГОРЕНКО
 НАПРАВЛЕНИЯ ПОДГОТОВКИ "МЕНЕДЖМЕНТ"**

Окончание теоретического обучения – 01.06.2026 г.

Дата	Лидерство и командообразование	Методы принятия управленческих решений	Правоведение	Физическая культура и спорт	Основы медицинских знаний	Курсовая работа по бизнес-планированию	Учебная практика (ознакомительная практика)*	Управление человеческими ресурсами*	Теория организации*	Маркетинг**
	Экономики и менеджмента		Философии, биоэтики и права	Физической культуры и здоровья	Амбулаторной и скорой медицинской помощи	Экономики и менеджмента				
02.06								6М24-01		
03.06		6М24-01								
04.06			6М24-01							
05.06				6М24-01						
06.06						6М24-01				
08.06					6М24-01					
09.06	6М24-01									
10.06									6М24-01	
15.06										6М24-01
30.06							6М24-01			

Примечание: * - Зачет с оценкой; ** - Экзамен

Сроки пересдач:

I – 28, 29 августа 2026 г.

II – 04, 05 сентября 2026 г.

Практика: 16.06-29.06.2026 г.

Каникулы: 01.07-31.08.2026 г.

Разработано:

Начальник учебного управления

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко

Директор Института общественного здоровья им. Н.П. Григоренко



Л.А. Блинова



С.Ю. Соболева



В.И. Аджиенко